

AH METALPULVER NIBAS W55

	MIN	MAX	ENHED
KEMISKE EGENSKABER			
Kulstof (Legering)	0,65	0,80	%
Jern (Legering)	2,40	4,60	%
Krom (Legering)	14,00	16,00	%
Silicium (Legering)	3,90	4,90	%
Bor (Legering)	3,00	4,00	%
Oxygen (Legering)			%
Kulstof (Karbid)	3,8	4,2	%
FYSISKE EGENSKABER			
Densitet (Hall)			g/cm ³
Strømningshastighed (Hall)			sek/50g
Typisk hårdhed (HRC)	60	65	HRC
SIGTEANALYSE			
ROTAP >125 µm (Legering)		0,0	%
ROTAP ≤125 >106 µm (Legering)		3,0	%
ROTAP ≤106 >71 µm (Legering)			%
ROTAP ≤71 >63 µm (Legering)			%
ROTAP ≤63 >53 µm (Legering)			%
ROTAP ≤53 >45 µm (Legering)			%
ROTAP ≤45 >36 µm (Legering)			%
ROTAP ≤36 >20 µm (Legering)			%
ROTAP ≤20 µm (Legering)		8,0	%
ROTAP >125 µm (Karbid)		0,0	%
ROTAP ≤125 >106 µm (Karbid)		2,0	%
ROTAP ≤106 >71 µm (Karbid)			%
ROTAP ≤71 >63 µm (Karbid)			%
ROTAP ≤63 >53 µm (Karbid)			%
ROTAP ≤53 >45 µm (Karbid)			%
ROTAP ≤45 >36 µm (Karbid)			%
ROTAP ≤36 >20 µm (Karbid)		2,0	%
ROTAP ≤20 µm (Karbid)		0,2	%

Bemærkninger Ni (Legering) = Balanceret W (Karbid) = Balanceret			
---	--	--	--

Kemisk og fysisk analyse af alle emner udføres på analysefaciliteterne hos Chemilytics GmbH (Goslar, Tyskland) og Höganäs GmbH (Laufenburg, Tyskland). Begge laboratorier er akkrediteret i henhold til ISO 17025.
--

Pakkestørrelse

5kg plastikbøtter